**ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΚΑΤΑΤΑΚΤΗΡΙΩΝ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2016-2017**

**του Τμήματος ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΟΤΙΚΗΣ ΥΓΕΙΑΣ**

Στη με αρ. 21/20-1-2017 Συνέλευση του ΤμήματοςΔημόσιας Υγείας και Κοινοτικής Υγείας, εγκρίθηκε η εισαγωγή των επιτυχόντωνστις κατατακτήριες εξετάσεις, που διεξήχθησαν κατά το ακαδ. έτος 2016-17,ως εξής:

***Τομέας Κοινοτικής Υγείας***

*Γιαννοπούλου Αγγελική*

*Κληρονόμου Ευγενία*

*ΚολλάτοςΑνδέας*

*Σκορδά Γεωργία*

*Τσεκούρα Ιφιγένεια*

***Τομέας Δημόσιας Υγείας***

*Παγωνίδης Κωνσταντίνος*

*Τάνταλος Χαράλαμπος*

**Ορίζεται προθεσμία εγγραφής** των εισαγομένων, από Τρίτη 17-1-2017 έως Παρασκευή20-1-2017 και ώρα 09.00-13.00.

**Τα απαιτούμενα δικαιολογητικά είναι**:

α) Αίτηση 1ης εγγραφής (δίνεται από το Τμήμα)

β) Υπεύθυνη δήλωση στην οποία δηλώνεται ότι δεν είναι εγγεγραμμένοι σε άλλη σχολή ή Τμήμα της Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης στην Ελλάδα (δίνεται από το Τμήμα)

γ) Τέσσερις (4) φωτογραφίες τύπου αστυνομικής ταυτότητας

δ) Αστυνομική Ταυτότητα και φωτοτυπία αστυνομικής ταυτότητας