

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Αυτό το παράρτημα διπλώματος ακολουθεί το υπόδειγμα που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/CEPES. Στόχος του παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή ανεξάρτητα στοιχεία για τη βελτίωση της διεθνούς "διαφάνειας" και τη δίκαιη ακαδημαϊκή και επαγγελματική αναγνώριση των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά κ.τ.λ.). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υπόβαθρου, του περιεχομένου και του καθεστώτος των σπουδών οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου στον οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν θα κρίνεται η αξία, και δεν θα υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση. Θα υπάρχουν πληροφορίες και στα οκτώ τμήματα. Όπου δεν υπάρχουν πληροφορίες θα δίδεται η σχετική εξήγηση.

1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

- 1.1 Επώνυμο:
- 1.2 Όνομα:
- 1.3 Όνομα Πατρός:
- 1.3.1 Τόπος Γέννησης:
- 1.3.2 Χώρα:
- 1.4 Ημερομηνία γεννήσεως:
- 1.5 Αριθμός μητρώου σπουδαστή:

2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

- 2.1 Ονομασία τίτλου στην πρωτότυπη γλώσσα
Πτυχίο
- 2.2 Κύριος τομέας σπουδών
Διοίκηση Επιχειρήσεων
- 2.3. Ονομασία και καθεστώς του απονέμοντος Ιδρύματος

Τεχνολογικό Εκπαιδευτικό Ίδρυμα (Τ.Ε.Ι.) Αθήνας,
Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ίδρυμα (ΑΕΙ),
Νομικό Πρόσωπο Δημοσίου Δικαίου (Ν.Π.Δ.Δ.)

2.4. Ονομασία και καθεστώς Ιδρύματος (εάν διαφέρει από το σημείο 2.3.) που παρέχει τις σπουδές (στην πρωτότυπη γλώσσα)

2.5. Γλώσσα (-ες) διδασκαλίας / εξετάσεων:
Ελληνική

3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ

3.1. Επίπεδο του τίτλου

Βασικός τίτλος σπουδών Ανώτατης Εκπαίδευσης 240 ECTS
Επίπεδο 5A (ταξινόμηση συστήματος ISCED της UNESCO)

3.2. Επίσημη διάρκεια του προγράμματος:

Διάρκεια σε εξάμηνα:	8 (οκτώ)
Εβδομάδες ανά εξάμηνο:	13 (δεκατρείς) πλήρεις εβδομάδες
Διδακτικές Μονάδες ECTS:	240 (διακόσιες σαράντα)
Συνολικός Φόρτος Εργασίας (ΦΕ):	6.000 ώρες (25 ώρες Φ.Ε. ανά Μονάδα ECTS)
Πρακτική Άσκηση:	Εξαμηνιαία πρακτική άσκηση (υποχρεωτική, κατά το Η' εξάμηνο σπουδών).

3.3. Απαιτήσεις εισαγωγής:

Απολυτήριο Λυκείου και Πανελλαδικές εξετάσεις.

4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ

4.1. Τρόπος σπουδών:

Πλήρης φοίτηση

4.2. Απαιτήσεις του προγράμματος:

Σύμφωνα με τον Κανονισμό Σπουδών, πτυχιούχος καθίσταται ο φοιτητής, ο οποίος:

- i. έχει παρακολουθήσει με επιτυχία τα απαιτούμενα μαθήματα του προγράμματος σπουδών,
- ii. έχει παρουσιάσει με επιτυχία την πτυχιακή του εργασία και
- iii. έχει περατώσει την εξαμηνιαία πρακτική του άσκηση στο επάγγελμα, συγκεντρώνοντας αθροιστικά από τα (i), (ii) και (iii) ανωτέρω 240 (διακόσιες σαράντα) πιστωτικές διδακτικές μονάδες ECTS.

4.3. Λεπτομέρειες του προγράμματος:

Τα μαθήματα που παρακολούθησε επιτυχώς ο/η πτυχιούχος στη διάρκεια των σπουδών του/της και η αντίστοιχη βαθμολογία είναι τα εξής:

I. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΓΕΝΙΚΗΣ ΥΠΟΔΟΜΗΣ (ΜΓΥ)

α/α	Κωδ.	ΜΑΘΗΜΑ	Εξάμηνο	Πιστωτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1.	A.1010	Εισαγωγή στη Διοικητική Επιστήμη	A	4,4	
2.	A.1020	Εισαγωγή στους Η/Υ	A	4,0	
3.	A.1030	Μαθηματικές Μέθοδοι Διοίκησης Επιχειρήσεων	A	5,7	
4.	A.1040	Μικροοικονομική Ανάλυση	A	5,7	
5.	A.1050	Οικονομικά Μαθηματικά	A	4,4	
6.	A.1060	Χρηματοοικονομική Λογιστική	A	5,8	
7	B.2010	Δίκαιο Επιχειρήσεων I (Αστικό & Εργατικό)	B	5,5	
8.	B.2020	Μακροοικονομική Ανάλυση	B	5,5	
9.	B.2030	Οργανωτική Θεωρία & Συμπεριφορά I	B	4,1	
10.	B.2040	Στατιστικές Μέθοδοι Δ/σης Επιχ/σεων	B	5,2	
11	Γ.3030	Οικονομική της Διοίκησης	Γ	5,7	
		ΣΥΝΟΛΟ		56	

II. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΓΕΝΙΚΗΣ ΥΠΟΔΟΜΗΣ (ΜΓΥ-ΔΟΝΑ) ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ, ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ, ΝΟΜΟΘΕΣΙΑΣ, ΑΝΘΡΩΠΙΣΜΟΥ

α/α	Κωδ.	ΜΑΘΗΜΑ	Εξάμηνο	Πιστωτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1	Γ.3050	Χρήμα –Τράπεζες-Χρηματοοικονομικοί Οργανισμοί	Γ	5,7	
2	Δ.4020	Επιχειρηματικότητα & Δχ. Καινοτομίας	Δ	4,75	
3	Z.7020	Τεχνολογική Πολιτική και Οικονομική Ανάπτυξη	Z	6,50	
		ΣΥΝΟΛΟ		16,95	

III. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΗΣ ΥΠΟΛΟΜΗΣ (ΜΕΥ)

α/α	Κωδ.	ΜΑΘΗΜΑ	Εξάμηνο	Πιστωτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1	B.2050	Χρηματοοικονομικές Εφαρμογές στους Η/Υ	Β	4,2	
2	B2060	Διοικητική Λογιστική	Β	5,5	
3	Γ.3010	Λογιστικά Πληροφοριακά Συστήματα	Γ	4,9	
4	Γ.3020	Βάσεις Δεδομένων : Εφαρμογές στο management	Γ	4,0	
5	Γ.3040	Δίκαιο Επιχειρήσεων II (Εμπορικό & Εταιρικό)	Γ	5,7	
6	Γ.3060	Πληροφοριακά Συστήματα Διοίκησης (M.I.S.)	Γ	4,0	
7	Δ.4010	Διοίκηση Ανθρώπινων Πόρων	Δ	5,65	
8	Δ.4030	Ηλεκτρονικό Εμπόριο	Δ	4,45	
9	Δ.4040	Οργανωτική Θεωρία & Συμπεριφορά II	Δ	4,75	
10	Δ.4050	Φορολογική Λογιστική	Δ	4,75	
11	Δ.4060	Χρηματοδοτική Διοίκηση	Δ	5,65	
12	E.5010	Αρχές Marketing	Ε	4,5	
13	E.5020	Διοίκηση Παραγωγής	Ε	4,5	
14	E.5030	Επιχειρησιακές Επικοινωνίες	Ε	4,5	
15	E.5040	Ανασχεδιασμός Επιχ. Λειτουργιών (Reengineering)	Ε	4,5	
16	ΣΤ.6010	Διεθνείς Οικονομικές Σχέσεις	ΣΤ	6,5	
17	ΣΤ.6020	Επιχειρησιακή Έρευνα	ΣΤ	6,5	
18	ΣΤ.6030	Αγγλικά Ορολογία	ΣΤ	4,0	
19	Z.7010	Διοικητική Δεοντολογία & Πρακτική	Z	8,5	

Παράρτημα Διπλώματος

α/α	Κωδ.	ΜΑΘΗΜΑ	Εξάμηνο	Πιστωτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
20	Z.7030	Σεμινάριο Τελειοφοίτων	Z	6,5	
		ΣΥΝΟΛΟ		103,55	

ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ (ΜΕ)

α/α	Κωδ.	ΜΑΘΗΜΑ	Εξάμηνο	Πιστωτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1	E.5051	Διαχείριση Εφοδιαστικής Αλυσίδας-Logistics	E	6,0	
2	E.5061	Διοίκηση Έργου-Project management	E	6,0	
3	E.5052	Ανάλυση Χρηματοοικονομικών Καταστάσεων	E	6,0	
4	E.5062	Χρηματοδοτική Διοίκηση-Ειδικά Θέματα	E	6,0	
5	ΣΤ.6041	Διεθνές Management και Στρατηγική	ΣΤ	6,5	
6	ΣΤ.6051	Διοίκηση Ολικής Ποιότητας	ΣΤ	6,5	
7	ΣΤ.6042	Ευρωπαϊκή Οικονομική Ολοκλήρωση	ΣΤ	6,5	
8	ΣΤ.6052	Αξιολόγηση Επενδύσεων	ΣΤ	6,5	
9	Z.7051 ^A	Διαχείριση Σχέσεων Πελατών –CRM	Z	8,5	
10	Z.7051 ^B	Στρατηγικό Management – Επιχειρηματικός Σχεδιασμός	Z	8,5	
11	Z.7052 ^A	Λειτουργία Χρηματιστηρίου Αξιών και Χρηματιστηρίου Παραγώγων Αθηνών	Z	8,5	
12	Z.7052 ^B	Ανάλυση Κεφαλαιαγορών & Χρηματαγορών	Z	8,5	
13	H.801	Πτυχιακή Εργασία(*)	H	10	
14	H.802	Πρακτική Άσκηση(**)	H	20	
		ΣΥΝΟΛΟ(***)		114	

(*) Τίτλος Πτυχιακής Εργασίας: _____
« _____ »

(**) Η Πρακτική Άσκηση (6 μήνες) πραγματοποιήθηκε στην εταιρεία/οργανισμό:
« _____ »

(***) Το σύνολο των απαιτούμενων μαθημάτων, πτυχιακής εργασίας και πρακτικής άσκησης για την απονομή πτυχίου Διοίκησης Επιχειρήσεων με τις αντίστοιχες πιστωτικές μονάδες (ECTS) είναι ως ακολούθως:

Κατηγορία Μαθήματος (Κ.Μ.)	Πλήθος Μαθημάτων	ECTS
1. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΓΕΝ. ΥΠΟΔΟΜΗΣ (ΜΓΥ)	11	56,00
2. ΜΑΘΗΜΑΤΑ (ΔΟΝΑ)	3	16,95
3. ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ, ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ, ΝΟΜΟΘΕΣΙΑΣ, ΑΝΘΡΩΠΙΣΜΟΥ		
4. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΗΣ ΥΠΟΔΟΜΗΣ (ΜΕΥ)	20	114,00
5. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ (ΜΕ)	5	23,05
6. Πτυχιακή εργασία	1	10,00
7. Πρακτική άσκηση	1	20,00
ΣΥΝΟΛΟ	41	240

4.4 Σύστημα Βαθμολογίας:

Η βαθμολογία είναι στη δεκάβαθμη κλίμακα και ειδικότερα:

- 8,50 – 10,00: «Άριστα»
- 6,50 – 8,49: «Λίαν Καλώς»
- 5,00 – 6,49: «Καλώς»
- 4,00 – 4,99: «Ανεπαρκώς»
- 0,00 – 3,99: «Κακώς»

Για την επιτυχή ολοκλήρωση ενός μαθήματος η βαθμολογία πρέπει να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 5,00.

4.5 Γενική ταξινόμηση του τίτλου (στην πρωτότυπη – Ελληνική Γλώσσα):

« _____ »

5. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ

5.1. Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές:

Το πτυχίο του Τμήματος παρέχει δυνατότητα πρόσβασης σε μεταπτυχιακές σπουδές.

5.2. Επαγγελματικό καθεστώς:

Ο απόφοιτος του Τμήματος ανακηρύσσεται:

«Πτυχιούχος **ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ** Τεχνολογικής Εκπαίδευσης».

Τα επαγγελματικά δικαιώματα των πτυχιούχων του Τμήματος καθορίζονται στο Π.Δ. 514/1989 (ΦΕΚ 218/τ.Α'/5-10-89) και ορίζονται ως εξής:

1. Οι πτυχιούχοι του τμήματος Διοίκησης Επιχειρήσεων της Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας των Τεχνολογικών Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων, με βάση τις εξειδικευμένες επιστημονικές και τεχνικές γνώσεις τους, ασχολούνται είτε σε συνεργασία με άλλους επιστήμονες είτε αυτοδύναμα ως στελέχη επιχειρήσεων διαφόρων δραστηριοτήτων στον ιδιωτικό και δημόσιο τομέα »

2. Οι παραπάνω πτυχιούχοι έχουν τις εξής αρμοδιότητες:

2.1. Κατάρτιση επιχειρησιακών προγραμμάτων δράσης (business plan).

2.2. Προγραμματισμό , οργάνωση, καθοδήγηση και έλεγχο των διοικητικών δραστηριοτήτων των επιχειρήσεων.

2.3. Ανάλυση προβλημάτων ανθρώπινης συμπεριφοράς στον επιχειρησιακό χώρο.

2.4. Πρόταση συστημάτων αμοιβής εργασίας και συμμετοχής των εργαζομένων στη λειτουργία και το οικονομικό αποτέλεσμα της επιχείρησης σε συνδυασμό με προβλήματα παραγωγικότητας.

2.5. Πρόταση διαδικασιών στελέχωσης της επιχείρησης με ανθρώπινο δυναμικό.

2.6. Ανάλυση παραγωγικών συστημάτων και διαδικασιών και γενικών θεμάτων διοίκησης παραγωγής.

2.7. Ανάλυση προβλημάτων χρηματοδοτικής Διοίκησης της Επιχείρησης.

2.8 Υποστήριξη στην οργάνωση και λειτουργία του λογιστικού τμήματος της Επιχείρησης

3. Οι πτυχιούχοι του τμήματος εξελίσσονται σε όλο το φάσμα της διοικητικής ιεραρχίας της σχετικής με τους τομείς της ειδικότητάς τους.

4. Οι πτυχιούχοι του τμήματος, απασχολούνται σε όλες τις βαθμίδες της εκπαίδευσης σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

5. Επίσης μπορούν να απασχοληθούν ως μέλη ερευνητικών ομάδων σε θέματα ειδικότητάς τους.

6. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

6.1 Συμπληρωματικές πληροφορίες:

Επιπλέον:

Α. Ο/η πτυχιούχος παρακολούθησε επιτυχώς τα ακόλουθα Προαιρετικά Μαθήματα και έλαβε την εμφανιζόμενη βαθμολογία:

ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ (ΠΜ)

A/A	Κωδικός Μαθήματος	Μαθήματα	Εξάμηνο	Πιστωτικές Διδακτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1					
2					
3					
4					
		Σύνολο επιλογών σπουδαστή			

Β.Ο/η πτυχιούχος παρακολούθησε επιτυχώς τα ακόλουθα Σεμινάρια, που διοργανώθηκαν από το Τμήμα του ΤΕΙ Αθήνας

A/A	Κωδικός Σεμιναρίου	Τίτλος Σεμιναρίου
1		
2		
3		
4		

Γ. Στο πλαίσιο του διευρωπαϊκού προγράμματος **LLP – ERASMUS**, ο/η πτυχιούχος παρακολούθησε τα εξής μαθήματα

ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ :
ΣΧΟΛΗ:
ΤΜΗΜΑ :
ΗΜΕΡΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ : ---/--/---- ΗΜΕΡΙΑ ΛΗΞΗΣ : ----/--/----

ΜΑΘΗΜΑΤΑ που παρακολούθησε στο ΕΚ-ΚΟ ΙΔΡΥΜΑ της ΑΛΛΟΔΑΠΗΣ	ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΙΑ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΜΕ ΤΟ ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ-ΤΕΙ-Α	ΠΙΣΤΩΤΙΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ ECTS	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ

Παράρτημα Διπλώματος

Η βαθμολογία και οι διδακτικές μονάδες που πιστώθηκαν στον/ην πτυχιούχο, καταχωρήθηκε στους πίνακες της παραγράφου 4.3 ανωτέρω.

6.2 Άλλες πηγές πληροφοριών:

Ιστοσελίδα του Υπουργείου Παιδείας: www.minedu.gov.gr

Ιστοσελίδα του ΤΕΙ Αθήνας: www.teiath.gr

Ιστοσελίδα του Τμήματος Διοίκησης Επιχειρήσεων http://www.teiath.gr/sdo/de/home_page/default.htm

Ιστοσελίδα του Γραφείου Διασύνδεσης: <http://www.career.teiath.gr/>

Ταχυδρομική διεύθυνση:

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΑΘΗΝΑΣ
Αγίου Σπυρίδωνος, 12210 Αιγάλεω, Αθήνα

7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

Ημερομηνία:

Ο/Η Γραμματέας του ΤμήματοςΟ/Η Προϊστάμενος του Τμήματος

Επίσημη Σφραγίδα

Υπογραφή

Υπογραφή

Ο/Η Πρόεδρος του Τ.Ε.Ι. Αθήνας

Υπογραφή

8. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

(i) Δομή και Λειτουργία

Σύμφωνα με τον νόμο πλαίσιο (2007), η Ανώτατη Εκπαίδευση (ΑΕΙ) περιλαμβάνει δύο παράλληλους τομείς:

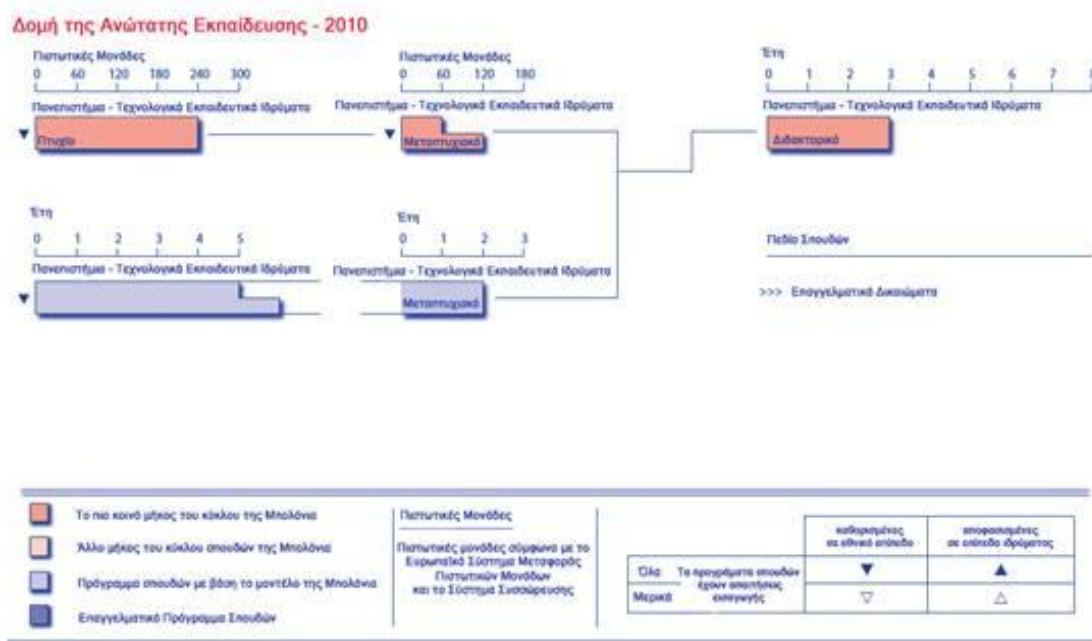
α) τον Πανεπιστημιακό (Πανεπιστήμια, Πολυτεχνεία, Σχολή Καλών Τεχνών, Ελληνικό Ανοικτό Πανεπιστήμιο) και
 β) τον Τεχνολογικό (Τεχνολογικά Εκπαιδευτικά Ιδρύματα – ΤΕΙ και την Ανώτατη Σχολή Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης – ΑΣΠΑΙΤΕ). Στον ίδιο νόμο ρυθμίζονται θέματα λειτουργίας της Ανώτατης Εκπαίδευσης προς την κατεύθυνση της διευρυμένης συμμετοχής, μεγαλύτερης διαφάνειας, λογοδοσίας και ενίσχυσης της αυτοδιοίκησης των ιδρυμάτων. Λειτουργούν επίσης κρατικά ιδρύματα Ανώτερης Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης υπό την εποπτεία άλλων Υπουργείων, τα οποία προσφέρουν προγράμματα επαγγελματικής εκπαίδευσης διάρκειας από δύο έως τρία έτη.

(ii) Εισαγωγή

Δικαίωμα εισαγωγής στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση έχουν όλοι οι απόφοιτοι Λυκείου (Γενικού και Επαγγελματικού). Το σύστημα εισαγωγής στα ιδρύματα της Ανώτατης Εκπαίδευσης βασίζεται στις προγραμματισμένες διαθέσιμες θέσεις (numerus clausus), στις προτιμήσεις σχολών/τμημάτων από τους υποψηφίους και στον Γενικό Βαθμό Πρόσβασής τους. Για ορισμένες Σχολές απαιτείται εξέταση σε ειδικά μαθήματα (π.χ. Σχέδιο για την Αρχιτεκτονική), ή πρακτικές δοκιμασίες.

(iii) Τίτλοι σπουδών

Η ολοκλήρωση του προγράμματος σπουδών των σχολών των ιδρυμάτων Ανώτατης Εκπαίδευσης οδηγεί στην απόκτηση αντίστοιχου Πτυχίου, το οποίο οδηγεί στην αγορά εργασίας, καθώς και δίνει τη δυνατότητα πρόσβασης σε σπουδές του μεταπτυχιακού κύκλου: δηλαδή σε σπουδές του δεύτερου κύκλου που οδηγούν στο Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (ισότιμο με πτυχίο Master) και του τρίτου κύκλου που οδηγούν στο Διδακτορικό Δίπλωμα. Το Πτυχίο είναι τίτλος που απονέμεται με την ολοκλήρωση σπουδών του πρώτου κύκλου, οι οποίες διαρκούν από τέσσερα έως έξι έτη ανάλογα με το αντικείμενο. Πρόσφατος νόμος για την διασφάλιση της ποιότητας στην Ανώτατη Εκπαίδευση και το σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων, καθορίζει το πλαίσιο των διαδικασιών και των κριτηρίων για την αξιολόγηση των τμημάτων των ΑΕΙ, καθώς και για την πιστοποίηση των σπουδών των φοιτητών. Τα μέτρα αυτά στοχεύουν στην ενίσχυση της κινητικότητας των φοιτητών και συμβάλλουν στη δημιουργία του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης.



<http://www.eurydice.org>

http://www.eurydice.org/Eurybase/frameset_eurybase.html