**ΚΑΤΑΤΑΚΤΗΡΙΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2018-19**
**ΜΑΘΗΜΑΤΑ**
1. ΒΑΣΙΚΕΣ ΑΡΧΕΣ ΕΡΓΟΘΕΡΑΠΕΙΑΣ
2. ΑΝΑΤΟΜΙΑ
3. ΕΡΓΟΘΕΡΑΠΕΥΤΙΚΗ ΑΝΑΛΥΣΗ ΤΗΣ ΑΝΘΡΩΠΙΝΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ Ι

Η**ΥΛΗ** ΚΑΘΟΡΙΖΕΤΑΙ ΑΠΟ ΤΟΝ ΟΔΗΓΟ ΣΠΟΥΔΩΝ Ο ΟΠΟΙΟΣ ΕΙΝΑΙ ΑΝΑΡΤΗΜΕΝΟΣ ΣΤΗΝ ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ
(ΣΧΟΛΕΣ ΚΑΙ ΤΜΗΜΑΤΑ-ΣΧΟΛΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΠΡΟΝΟΙΑΣ-ΤΜΗΜΑ ΕΡΓΟΘΕΡΑΠΕΙΑΣ-ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ-ΟΔΗΓΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ)