**ΚΑΤΑΤΑΚΤΗΡΙΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2018-19**  
**ΜΑΘΗΜΑΤΑ**  
1. ΒΑΣΙΚΕΣ ΑΡΧΕΣ ΕΡΓΟΘΕΡΑΠΕΙΑΣ  
2. ΑΝΑΤΟΜΙΑ  
3. ΕΡΓΟΘΕΡΑΠΕΥΤΙΚΗ ΑΝΑΛΥΣΗ ΤΗΣ ΑΝΘΡΩΠΙΝΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ Ι  
  
Η**ΥΛΗ** ΚΑΘΟΡΙΖΕΤΑΙ ΑΠΟ ΤΟΝ ΟΔΗΓΟ ΣΠΟΥΔΩΝ Ο ΟΠΟΙΟΣ ΕΙΝΑΙ ΑΝΑΡΤΗΜΕΝΟΣ ΣΤΗΝ ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ  
(ΣΧΟΛΕΣ ΚΑΙ ΤΜΗΜΑΤΑ-ΣΧΟΛΗ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΠΡΟΝΟΙΑΣ-ΤΜΗΜΑ ΕΡΓΟΘΕΡΑΠΕΙΑΣ-ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ-ΟΔΗΓΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ)