
	<p style="text-align: center;">ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ (Τ.Ε.Ι. ΑΘΗΝΑΣ) ΣΧΟΛΗ ΤΜΗΜΑ</p>	
---	--	---

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Αυτό το παράρτημα διπλώματος ακολουθεί το υπόδειγμα που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/CEPES. Στόχος του παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή ανεξάρτητα στοιχεία για τη βελτίωση της διεθνούς “διαφάνειας” και τη δίκαιη ακαδημαϊκή και επαγγελματική αναγνώριση των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά κ.τ.λ.). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υπόβαθρου, του περιεχομένου και του καθεστώτος των σπουδών οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου στον οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν θα κρίνεται η αξία, και δεν θα υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση. Θα υπάρχουν πληροφορίες και στα οκτώ τμήματα. Όπου δεν υπάρχουν πληροφορίες θα δίδεται η σχετική εξήγηση.

1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

- 1.1 Επώνυμο:
- 1.2 Όνομα:
- 1.3 Όνομα Πατρός:
- 1.4 Τόπος Γέννησης:
- 1.5 Χώρα:
- 1.6 Ημερομηνία γεννήσεως:
- 1.7 Αριθμός μητρώου σπουδαστή:

2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

2.1 Ονομασία τίτλου στην πρωτότυπη γλώσσα
Πτυχίο

2.2 Κύριος τομέας σπουδών
Αισθητική & Κοσμητολογία

2.3. Ονομασία και καθεστώς του απονέμοντος Ιδρύματος

Τεχνολογικό Εκπαιδευτικό Ίδρυμα (Τ.Ε.Ι.) Αθήνας,
Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ίδρυμα (ΑΕΙ),
Νομικό Πρόσωπο Δημοσίου Δικαίου (Ν.Π.Δ.Δ.)

**2.4. Ονομασία και καθεστώς Ιδρύματος (εάν διαφέρει από το σημείο 2.3.)
που παρέχει τις σπουδές (στην πρωτότυπη γλώσσα)**

2.5. Γλώσσα (-ες) διδασκαλίας / εξετάσεων:
Ελληνική

3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ

3.1. Επίπεδο του τίτλου

Βασικός τίτλος σπουδών ανώτατης εκπαίδευσης 240 ECTS.
Επίπεδο 5A (ταξινόμηση συστήματος ISCED της UNESCO)

3.2. Επίσημη διάρκεια του προγράμματος:

Διάρκεια σε εξάμηνα:	8 (οκτώ)
Εβδομάδες ανά εξάμηνο:	13 (δεκατρείς) πλήρεις εβδομάδες
Διδακτικές Μονάδες ECTS:	240 (διακόσιες σαράντα)
Συνολικός Φόρτος Εργασίας (ΦΕ):	6630 ώρες
Πρακτική Άσκηση:	Εξαμηνιαία πρακτική άσκηση (υποχρεωτική, κατά το Η' εξάμηνο σπουδών).

3.3. Απαιτήσεις εισαγωγής:

Απολυτήριο λυκείου και πανελλαδικές εξετάσεις.

4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ

4.1. Τρόπος σπουδών:

Πλήρης φοίτηση

4.2. Απαιτήσεις του προγράμματος:

Η επιτυχής παρακολούθηση του προγράμματος σπουδών εξασφαλίζει στον πτυχιούχο τις απαραίτητες επιστημονικές και τεχνολογικές γνώσεις, ικανότητες και δεξιότητες του Αισθητικού-Κοσμητολόγου Τεχνολογικής Εκπαίδευσης, ώστε να μπορεί επιτυχώς να δραστηριοποιηθεί στα πεδία των αισθητικών εφαρμογών και των κοσμητολογικών εφαρμογών.

Σύμφωνα με τον Κανονισμό Σπουδών, πτυχιούχος καθίσταται ο φοιτητής, ο οποίος:

- α. έχει παρακολουθήσει με επιτυχία τα απαιτούμενα μαθήματα του προγράμματος σπουδών,
- β. έχει παρουσιάσει με επιτυχία την πτυχιακή του εργασία και
- γ. έχει περατώσει την εξαμηνιαία πρακτική του άσκηση στο επάγγελμα, συγκεντρώνοντας αθροιστικά από τα α, β και γ ανωτέρω 240 (διακόσιες σαράντα)

πιστωτικές διδακτικές μονάδες ECTS.

4.3. Λεπτομέρειες του προγράμματος:

Τα μαθήματα που παρακολούθησε επιτυχώς ο/η πτυχιούχος στη διάρκεια των σπουδών του/της και η αντίστοιχη βαθμολογία είναι τα εξής:

ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΓΕΝΙΚΗΣ ΥΠΟΔΟΜΗΣ (ΜΓΥ)

A/A	Κωδικός Μαθήματος	Μαθήματα	Εξάμηνο	Πιστωτικές Διδακτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1	102	Φυσιολογία	A	5	
2	103	Ανατομία	A	5	
3	105	Ανόργανη-Οργανική Χημεία	A	6	
4	106	Ειδικά Θέματα Φυσικής	A	4	
5	205	Πρώτες Βοήθειες	B	3	
6	301	Νοσολογία	Γ	5	
7	306	Αρχές Laser	Γ	4	
8	305	Κινησιολογία	Γ	4	
9	404	Παθολογία Ενδοκρινών Αδένων	Δ	3	
		Σύνολο		39	

ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΓΕΝΙΚΗΣ ΥΠΟΔΟΜΗΣ (ΜΓΥ)

ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ, ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ, ΝΟΜΟΘΕΣΙΑΣ, ΑΝΘΡΩΠΙΣΜΟΥ

A/A	Κωδικός Μαθήματος	Μαθήματα	Εξάμηνο	Πιστωτικές Διδακτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1	705	Διοίκηση Μικρών Επιχειρήσεων & Επιχειρηματικότητα	Z	5	
2	703	Δεοντολογία Επαγγέλματος	Z	3	
3		Ένα από τα παρακάτω δύο:			
3A	606	Περιβαλλοντικές Επιδράσεις στην Αισθητική	ΣΤ	3	
3B	607	Υγιεινή			
		Σύνολο		11	

ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΗΣ ΥΠΟΔΟΜΗΣ (ΜΕΥ)

A/A	Κωδικός Μαθήματος	Μαθήματα	Εξάμηνο	Πιστωτικές Διδακτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1	101	Αισθητική Προσώπου I	A	6	
2	104	Δερματολογία I	A	4	
3	204	Δερματολογία II	B	6	
4	203	Κοσμητολογία I	B	7	
5	202	Προσωπολογία-Ψιμυθίωση Προσώπου	B	7	
6	201	Αισθητική Προσώπου II	B	7	
7	304	Δερματολογία III	Γ	5	
8	401	Αισθητική Σώματος I	Δ	6	
9		Ένα από τα παρακάτω δύο :			
9A	506	Ειδική Μικροβιολογία	E	3	
9B	507	Φαρμακολογία			
10	603	Διατροφή-Διαιτολογία	ΣΤ	7	
11	601	Πληροφορική & Μέθοδοι Βιβλιογραφικής Έρευνας	ΣΤ	4	
12	702	Αισθητική Χειρουργική	Z	6	
		Σύνολο		68	

ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ (ΜΕ)

A/A	Κωδικός Μαθήματος	Μαθήματα	Εξάμηνο	Πιστωτικές Διδακτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1	302	Τεχνική Ψιμυθίωση Θεαμάτων	Γ	6	
2	303	Κοσμητολογία II	Γ	6	
3	402	Τεχνική Προσθετική Υλικών	Δ	9	
4	403	Κοσμητολογία III	Δ	6	
5	405	Αισθητικές Εφαρμογές Laser	Δ	6	
6	501	Αισθητική Σώματος II	E	7	
7	502	Ειδ. Φωτοσκιάσεις & Μόνιμη Ψιμυθίωση	E	6	
8	503	Ειδική Κοσμητολογία	E	4	
9	504	Μέθοδοι Προσωρινής Αποτρίχωσης	E	7	
10	505	Ανεπιθύμητες Ενέργειες από Καλλυντικά	E	3	
11	602	Αισθητική Γυμναστική I	ΣΤ	5	

12	604	Μέθοδοι Ηλεκτρ. Αποτρίχωσης-Laser	ΣΤ	8	
13	605	Ορολογία Ξένης Γλώσσας	ΣΤ	3	
14	701	Αισθητική Ηλεκτροθεραπεία Σώματος	Z	6	
15	704	Ενζυμική Αποτρίχωσης	Z	6	
16		Ένα από τα δύο :			
16A	706	Διαχείριση του Στρες	Z	4	
16B	707	Αισθητική Γυμναστική II			
	802	Πτυχιακή Εργασία(*)	Η'	20	
	801	Πρακτική Άσκηση(**)	Η'	10	
		Σύνολο		122	

(*) Τίτλος Πτυχιακής Εργασίας:

« _____ »

(**) Η Πρακτική Άσκηση (6 μήνες) πραγματοποιήθηκε στην εταιρεία/οργανισμό:

« _____ »

4.4 Σύστημα Βαθμολογίας:

Η βαθμολογία είναι στη δεκάβαθμη κλίμακα και ειδικότερα:

- 8,50 – 10,00: «Άριστα»
- 6,50 – 8,49: «Λίαν Καλώς»
- 5,00 – 6,49: «Καλώς»
- 4,00 – 4,99: «Ανεπαρκώς»
- 0,00 – 3,99: «Κακώς»

Για την επιτυχή ολοκλήρωση ενός μαθήματος η βαθμολογία πρέπει να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 5,00.

4.5 Γενική ταξινόμηση του τίτλου (στην πρωτότυπη – Ελληνική Γλώσσα):

« _____ »

5. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ

5.1. Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές:

Το πτυχίο του Τμήματος παρέχει δυνατότητα πρόσβασης σε μεταπτυχιακές σπουδές.

5.2. Επαγγελματικό καθεστώς:

Ο απόφοιτος του Τμήματος ανακηρύσσεται «Πτυχιούχος Αισθητικός & Κοσμητολόγος» Τεχνολογικής Εκπαίδευσης». Τα επαγγελματικά δικαιώματα των πτυχιούχων του Τμήματος Αισθητικής & Κοσμητολογίας καθορίζονται στο Προεδρικό Διάταγμα αρ. 83, (ΦΕΚ 37/07-02-1989, τεύχος πρώτο).

Με την ολοκλήρωση των σπουδών του ο απόφοιτος του Τμήματος, πτυχιούχος Αισθητικός & Κοσμητολόγος Τεχνολογικής Εκπαίδευσης, διαθέτει τις γνώσεις και την πρακτική εμπειρία ώστε να μπορεί επιτυχώς να δραστηριοποιηθεί είτε αυτοδύναμα είτε σε συνεργασία με άλλους επιστήμονες και τεχνολόγους στα παρακάτω αντικείμενα:

1. Θέατρο, Κινηματογράφο, Τηλεόραση
2. Βιομηχανία καλλυντικών, παραγωγή, έρευνα, ανάπτυξη και αξιολόγηση της αποτελεσματικότητας των καλλυντικών
- 3 Σε συνεργασία με ιατρικό προσωπικό σε νοσοκομεία, σε δερματολογικές, ενδοκρινολογικές και νευρολογικές κλινικές.
- 4 Σε κάθε επαγγελματική δραστηριότητα που αναδύεται από την ανάπτυξη της τεχνολογίας και η οποία αποδεδειγμένα συνδέεται με το αντικείμενο της αισθητικής.

Στα αντικείμενα αυτά και στους αντίστοιχους τομείς, ο απόφοιτος του Τμήματος θα μπορεί να αναλαμβάνει τις ακόλουθες υπευθυνότητες :

- i. Ίδρυση και παρακολούθηση των ινστιτούτων αισθητικής, εργαστηρίων αισθητικής σύμφωνα με τη νομοθεσία (αισθητική προσώπου, σώματος, ηλεκτρικές μέθοδοι αποτρίχωσης και μέθοδοι μόνιμης αποτρίχωσης, μασάζ και γυμναστική).
- ii. Πωλήσεις καλλυντικών σε φαρμακεία και μαγαζιά καλλυντικών
- iii. Διδασκαλία σε όλες της τάξης της εκπαίδευσης, σύμφωνα με την νομοθεσία.
- iv. Μέλη ομάδων σε τμήματα έρευνας, ανάπτυξης, παραγωγής και ποιοτικού ελέγχου σε εργοστάσια καλλυντικών

6. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

6.1 Συμπληρωματικές πληροφορίες:

Επιπλέον:

Α. ο/η πτυχιούχος παρακολούθησε επιτυχώς τα ακόλουθα Προαιρετικά Μαθήματα και έλαβε την εμφανιζόμενη βαθμολογία:

ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ (ΠΜ)

A/A	Κωδικός Μαθήματος	Μαθήματα	Εξάμηνο	Πιστωτικές Διδακτικές Μονάδες ECTS	Βαθμολογία
1					

2					
3					
4					
5					
6					
		Σύνολο επιλογών σπουδαστή			

Β. ο/η πτυχιούχος παρακολούθησε επιτυχώς τα ακόλουθα Σεμινάρια, που διοργανώθηκαν από το Τμήμα Αισθητικής & Κοσμητολογίας του ΤΕΙ Αθήνας

A/A	Κωδικός Σεμιναρίου	Τίτλος Σεμιναρίου
1		
2		
3		
4		

Γ. στο πλαίσιο του διευρωπαϊκού προγράμματος LLP – ERASMUS, ο/η πτυχιούχος παρακολούθησε στο/η Τμήμα / Σχολή του Πανεπιστημίου τάδε της δείνα Χώρας, από XX/XX/20XX έως YY/YY/20YY, μαθήματα που αντιστοιχούν σε αυτά με κωδικούς ΕΕ-xxxx, ΕΕ-yyyy κλπ του Τμήματος Αισθητικής & Κοσμητολογίας. Η βαθμολογία και οι διδακτικές μονάδες που πιστώθηκαν στον/ην πτυχιούχο, εμφανίζονται στους πίνακες της παραγράφου 4.3 ανωτέρω.

6.2 Άλλες πηγές πληροφοριών:

- Ιστοσελίδα του Υπουργείου Παιδείας: www.minedu.gov.gr
- Ιστοσελίδα του ΤΕΙ Αθήνας: www.teiath.gr
- Ιστοσελίδα του Τμήματος Αισθητικής & Κοσμητολογίας www.teiath.gr/seyp/aesthetics
- Ιστοσελίδα του Γραφείου Διασύνδεσης: career.teiath.gr

Ταχυδρομική διεύθυνση:

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΑΘΗΝΑΣ
Αγίου Σπυρίδωνος, 12210 Αιγάλεω, Αθήνα

7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

Ημερομηνία:

Ο/Η Γραμματέας του Τμήματος

Ο/Η Προϊστάμενος του Τμήματος

Επίσημη Σφραγίδα

Υπογραφή

Υπογραφή

Ο/Η Πρόεδρος του Τ.Ε.Ι. Αθήνας

Υπογραφή

8. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

(i) Δομή και Λειτουργία

Σύμφωνα με τον νόμο πλαίσιο (2007), η Ανώτατη Εκπαίδευση (ΑΕΙ) περιλαμβάνει δύο παράλληλους τομείς:

α) τον Πανεπιστημιακό (Πανεπιστήμια, Πολυτεχνεία, Σχολή Καλών Τεχνών, Ελληνικό Ανοικτό Πανεπιστήμιο) και

β) τον Τεχνολογικό (Τεχνολογικά Εκπαιδευτικά Ιδρύματα – ΤΕΙ και την Ανώτατη Σχολή Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης – ΑΣΠΑΙΤΕ).

Στον ίδιο νόμο ρυθμίζονται θέματα λειτουργίας της Ανώτατης Εκπαίδευσης προς την κατεύθυνση

της διευρυμένης συμμετοχής, μεγαλύτερης διαφάνειας, λογοδοσίας και ενίσχυσης της αυτοδιοίκησης των ιδρυμάτων.

Λειτουργούν επίσης κρατικά ιδρύματα Ανώτερης Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης υπό την εποπτεία άλλων Υπουργείων, τα οποία προσφέρουν προγράμματα επαγγελματικής εκπαίδευσης διάρκειας από δύο έως τρία έτη.

(ii) Εισαγωγή

Δικαίωμα εισαγωγής στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση έχουν όλοι οι απόφοιτοι Λυκείου (Γενικού και

Επαγγελματικού). Το σύστημα εισαγωγής στα ιδρύματα της Ανώτατης Εκπαίδευσης βασίζεται στις

προγραμματισμένες διαθέσιμες θέσεις (numerus clausus), στις προτιμήσεις σχολών/τμημάτων από

τους υποψηφίους και στον Γενικό Βαθμό Πρόσβασής τους. Για ορισμένες Σχολές απαιτείται εξέταση σε ειδικά μαθήματα (π.χ. Σχέδιο για την Αρχιτεκτονική), ή πρακτικές δοκιμασίες.

(iii) Τίτλοι σπουδών

Η ολοκλήρωση του προγράμματος σπουδών των σχολών των ιδρυμάτων Ανώτατης Εκπαίδευσης οδηγεί στην απόκτηση αντίστοιχου Πτυχίου, το οποίο οδηγεί στην αγορά εργασίας, καθώς και δίνει

τη δυνατότητα πρόσβασης σε σπουδές του μεταπτυχιακού κύκλου: δηλαδή σε σπουδές του δεύτερου κύκλου που οδηγούν στο Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (ισότιμο με πτυχίο Master) και του τρίτου κύκλου που οδηγούν στο Διδακτορικό Δίπλωμα. Το Πτυχίο είναι τίτλος που απονέμεται με την ολοκλήρωση σπουδών του πρώτου κύκλου, οι οποίες διαρκούν από τέσσερα

έως έξη έτη ανάλογα με το αντικείμενο.

Πρόσφατος νόμος για την διασφάλιση της ποιότητας στην Ανώτατη Εκπαίδευση και το σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων, καθορίζει το πλαίσιο των διαδικασιών και των κριτηρίων για την αξιολόγηση των τμημάτων των ΑΕΙ, καθώς και για την πιστοποίηση των σπουδών των φοιτητών. Τα μέτρα αυτά στοχεύουν στην ενίσχυση της κινητικότητας των φοιτητών και συμβάλλουν στη δημιουργία του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης.

Δομή της Ανώτατης Εκπαίδευσης - 2010



<ul style="list-style-type: none"> Το πιο κοινό μέλος του κύκλου της Μολόνια Άλλο μέλος του κύκλου σπουδών της Μολόνια Πρόγραμμα σπουδών με βάση το μοντέλο της Μολόνια Επαγγελματικό Πρόγραμμα Σπουδών 	<p>Πατυσιακές Μονάδες</p> <p>Πατυσιακές μονάδες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Σύστημα Μεταφοράς Πατυσιακών Μονάδων και το Σύστημα Συστοιχείας</p>	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>καθορισμένος σε εθνικό επίπεδο</td> <td>απορροαμένος σε εθνικό επίπεδο</td> </tr> <tr> <td>Όλο</td> <td>▼</td> <td>▲</td> </tr> <tr> <td>Μικρά</td> <td>▽</td> <td>△</td> </tr> </table>		καθορισμένος σε εθνικό επίπεδο	απορροαμένος σε εθνικό επίπεδο	Όλο	▼	▲	Μικρά	▽	△
	καθορισμένος σε εθνικό επίπεδο	απορροαμένος σε εθνικό επίπεδο									
Όλο	▼	▲									
Μικρά	▽	△									

<http://www.eurydice.org>

http://www.eurydice.org/Eurybase/frameset_eurybase.html